

SCADA – USINE

1

PRINCIPE

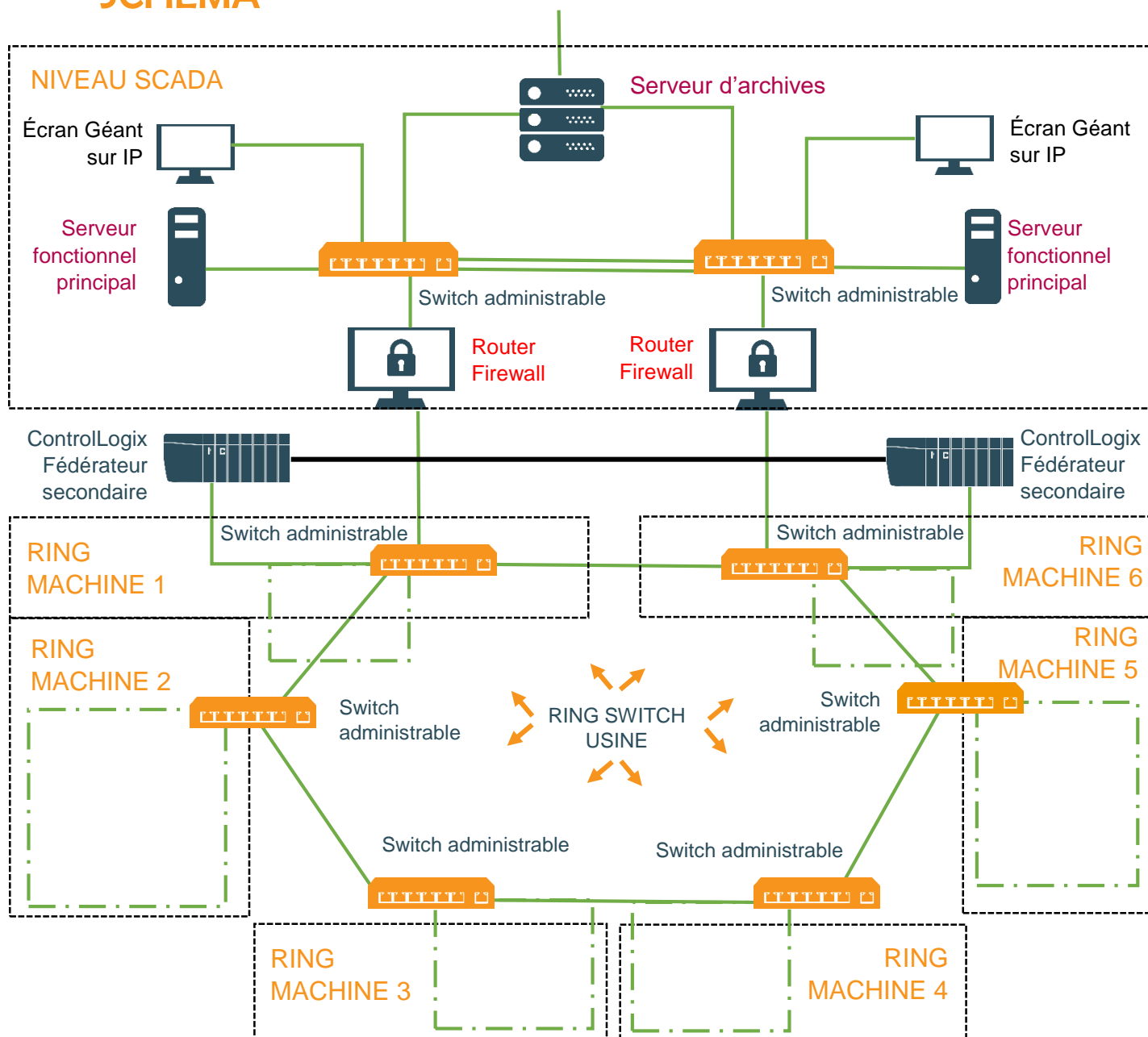
Synchroniser la ligne et les ordres de fabrication pour la gestion multi référence en simultané avec un archivage de type MES

Générer des rapports de production automatiquement et éviter les saisies inutiles

Redondance de liens et de serveurs pour augmenter la fiabilité et garder la cohérence des données



SCHÉMA



ADMINISTRATION RÉSEAU

VLAN évitant la saturation du réseau grâce à des switchs administrables

Communication toujours possible même si un lien du réseau est coupé, grâce aux divers rings (usine & machine)

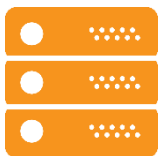
AUTOMATISME

Synchronisation de ligne de fabrication



INTÉRÊTS

Archivage



Cyber sécurité



Haute fiabilité



Multi références simultanées



Traçabilité process



FICHE TECHNIQUE

Automate : ControlLogix

Administration réseau : Hirschmann, ETIC

Supervision : Panorama E²